

Spiedieniekārtas tipa pārbaudes

SERTIFIKĀTS

(tipa pārbaude - modulis B)

Nr.: 2.3.13/B/012

Spiedieniekārtu ražotājs: **SIA „Eko Air”**
Juriskā adrese: **Ūnijas iela 11A, Rīga, LV-1039, Latvija**
Ražotnes adrese: **Miera iela 30D, Salaspils, LV-2169, Latvija**
Spiedieniekārta: **Lodēti nerūsējošā tērauda plākšņu siltummaiņi**
Tips: **NB754; NB755; NB756; NB757; NB758**

Spiedieniekārtas kategorija:	III
Maksimāli pieļaujamais spiediens, bar	25,0
Maksimāli pieļaujamā temperatūra, °C	-200...+130
Plūstošās vielas grupa	II
Rasējuma Nr.:	NB000.000.00; NB75x.000.00
Pārbaudes ziņojums Nr.:	2.3.13/B/012-PZ

Sertifikāts apliecina, ka spiedieniekārta atbilst LR MK noteikumu Nr.165 no 02.05.2000.g. „Noteikumi par spiedieniekārtām un to kompleksiem” un Direktīvas 97/23/EK būtiskajām drošības prasībām.


Izmantotie standarti: EN13445-3; EN13445-5; EN10028-7

Sertifikāta neatņemama sastāvdaļa ir pārbaudes ziņojums un sertifikāta lietošanas nosacījumi.

Sertifikāts izdots: 02.12.2013

Sertifikāts derīgs līdz: 02.12.2023

Spiedieniekārtu daļas vadošais eksperts:



Aleksandrs Braslis



Latvijas rūpnieku tehniskās drošības ekspertu
apvienība
TUV Rheinland grupa, SIA
Ieriņu iela 3, korp.C2, Rīga, Latvija

Tālrunis: 67568610
Fakss: 67568605

www.tuv.lv
e-pasts: tuv@tuv.lv

Pārbaudes ziņojums

Iekšējās izgatavošanas pārbaude							Stiprības tests līdz spiedieniekārtas sagrūšanai	
Modulis:	A1	B	B1	C1	F	G	Pārbaudes ziņojums Nr.: 2.3.13/B/012-PZ	
Ražotājs: SIA "Eko Air"							Ražošanas vieta: Miera iela 30D, Salaspils, LV-2169, Latvija	

TEHNISKIE DATI – VISI MINĒTIE SILTUMMAIŅU TIPI TIEK APVIENOTI VIENĀ TESTĒŠANAS GRUPĀ	
Siltummaiņa tips	NB754; NB755; NB756; NB757; NB758
Maksimālais plāksnīšu skaits	200
Maksimāli iespējamais tilpums, L	52,14
Maks.atļautais spiediens, bar	25,0
Maks/min atļautā temperatūra, °C	+130 / -200
Plūstošās vielas grupas (raksturojums)	II (šķidrums, gāzveida)

PIEMĒROTIE NORMATĪVI:	
Direktīva 97/23/EK (Spiedieniekārtas)	
LR MK not. Nr. 165 no 2000.g., "Noteikumi par spiedieniekārtām un to kompleksiem"	
EN 13445-3:2009	Nekarsējamās spiedvertnes. 3. daļa: Konstrukcija. Pielikums T. Eksperimentālās metodes projektēšana.
EN 13445-5:2009	Nekarsējamās spiedvertnes. 5. daļa: Inspicēšana un testēšana.
EN 10028-7:2008	No spiedieniekārtām paredzētiem tēraudiem izgatavoti plakani izstrādājumi. 7. daļa: Nerūsējošie tēraudi

IEKŠĒJĀS IZGATAVOŠANAS PĀRBAUDE UN STIPRĪBAS TESTS LĪDZ SPIEDIENIEKĀRTAS SAGRŪŠANAI :			
Dokumentācijas atbilstība normatīvajiem aktiem:	atbilst	neatbilst	<i>Verte novērtēta</i>
Spiedieniekārtas atbilstība projektam Nr.: NB000.000.00; NB75x.000.00	atbilst	neatbilst	<i>Verte novērtēta</i>
Izmantoto materiālu izsekojamība (materiālu sertifikāti)	atbilst	neatbilst	<i>Verte novērtēta</i>
Iekārtas marķējums	atbilst	neatbilst	Eksperimentālie paraugi netika paredzēti marķēšanai
Atbilstības deklarācijas uzmetums	atbilst	neatbilst	Atbilstības deklarācijas uzmetums tiks pārbaudīts pie spiedieniekārtas tipa atbilstības novērtēšanas

Siltummainis:	NB758 H30 rūpn.nr. 0409130003	NB758 H30 rūpn.nr. 0409130026	NB758 H30 rūpn.nr. 0409130027
Vizuālā pārbaude pirms testa	atbilst	atbilst	atbilst
Izmēru pārbaude pirms testa	atbilst	atbilst	atbilst
Aprēķinātais pārbaudes spiediens, kuru siltummainim ir jāiztur, bar	101,6	101,6	101,6
Pārbaudes viela	eļļa	eļļa	eļļa
Pārbaudes datums	12.09.2013	12.09.2013	12.09.2013
Spiediens pie kura siltummainis sagruva, bar	104,63	109,72	108,56
Vizuālā pārbaude pēc spiediena testa	lekšējs plīsums siltummainī starp pretējas plūsmas kanāliem. Izspiedumi pretīm pievienojuma vietām.	lekšējs plīsums siltummainī starp pretējas plūsmas kanāliem. Izspiedumi pretīm pievienojuma vietām.	lekšējs plīsums siltummainī starp pretējas plūsmas kanāliem. Izspiedumi pretīm pievienojuma vietām un atvēršies lodējuma vieta stūrī .
Spiediena pārbaudes tests uz izturību:			

Slēdziens: Spiedieniekārtas maksimāli pieļaujama darba spiediens noteikts izmantojot eksperimentālo projektēšanas metodi, kā to paredz standarta EN13445-3:2009 Pielikums T. Visi akceptēšanas kritēriji tika izpildīti. Tā kā visi siltummaini izturēja spiedienu, kas ir lielāks par 101,6 bar, tad to maksimāli pieļaujama spiediens noteikts 25,0bar.

Direktīvas 97/23/EK un LR MK Noteikumu Nr.165 "Noteikumi par spiedieniekārtām un to kompleksiem" no 02.05.2000g. prasības ir izpildītas.

- Piezīmes:**
1. Inspekcijas rezultāti attiecas tikai uz pārbaudāmo objektu. Izvilkumu un daļēju kopiju no pārbaudes ziņojuma izmantošana bez pārbaudes organizācijas atļaujas aizliegta.
 2. Pirms siltummaiņu izplatīšanas tirgū, papildus EK tipa pārbaudei (B modulis) jāveic tipa atbilstības (C1 modulis) novērtēšana.
 3. Sertifikācijas centrā jāiesniedz ziņas par izmaiņām, ja tiek veiktas izmaiņas sertificēto siltummaiņu konstrukcijai, ražošanas tehnoloģijai vai izmantotajam materiālam.

Vieta: Rīga

Datums: 29.11.2013

"LRTDEA" TUV Rheinland grupa
Sertifikācijas centrs

Pārbaudi veica un ziņojumu sagatavoja:


Jānis Gurtiņš
Notificētās institūcijas Nr.1407

Sertifikācijas dati tiks uzglabātas "LRTDEA" TUV Rheinland grupa Sertifikācijas centra arhīvā.
Šo datu aizsardzība tiek garantēta.